

LEADER MONDIALE NELLA SIGILLATURA A INDUZIONE



SIGILLATURA A INDUZIONE: MIGLIORE PER...

IL PRODUTTORE

- ✓ RIDUZIONE DEL COSTO UNITARIO
- ✓ AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

IL CONSUMATORE

- ✓ EVIDENZA DI MANOMISSIONI
- ✓ ESTENSIONE DELLA DURATA DI VITA DEL PRODOTTO

IL PIANETA

- ✓ RIDUZIONE DELL'USO DI PLASTICA
- ✓ PERMETTE DI RIDURRE LE EMISSIONI DOVUTE AL TRASPORTO



La sigillatura a induzione è una tecnologia che crea uno scenario vantaggioso per tutti.

I produttori vogliono realizzare i loro prodotti a un prezzo ottimale e fare in modo che arrivino ai loro clienti nelle migliori condizioni possibili.

Con la maggior parte delle tecnologie di imballaggio raggiungere questo equilibrio richiede un compromesso sui costi o sulla qualità. I prodotti sigillati a induzione, invece, non richiedono compromessi.

I consumatori si aspettano che i brand da loro scelti soddisfino ogni volta le loro attese.

UNA MIGLIORE
 PRODUZIONE
 AL
CENTRO
 DI CIÒ CHE FACCIAMO

TAPPO
 ↓ FINO
 AL 50%



IMBOTTIGLIA-
 MENTO
 ↓ 3 - 7%

La sigillatura a induzione preserva colore, sapore e aroma del cibo e aumenta la durata di conservazione dei prodotti, dalle proteine alle salse, dalle vitamine alle sementi da prato.

Riduce gli sprechi, dal momento che elimina le perdite, e rende il prodotto idoneo per essere venduto dai grandi negozi online. Inoltre, protegge il brand da possibili contraffazioni e, grazie al sigillo ermetico, garantisce che il prodotto non sia stato manomesso durante il trasporto o nello scaffale del supermercato.

Incredibilmente tutti questi benefici non comportano un aumento nel costo dell'imballaggio. Al contrario, la sigillatura a induzione permette di incrementare

la produzione e ridurre il costo unitario, alleggerendo l'imballaggio grazie a una riduzione nel peso di contenitore e tappo. Ridurre il peso della plastica utilizzata diminuisce, inoltre, i costi di trasporto, incrementando i profitti.

I benefici per l'ambiente non finiscono qui, infatti, grazie al sigillo ermetico non è più necessario l'anello di sicurezza al collo del contenitore, rendendolo più facile da riciclare.

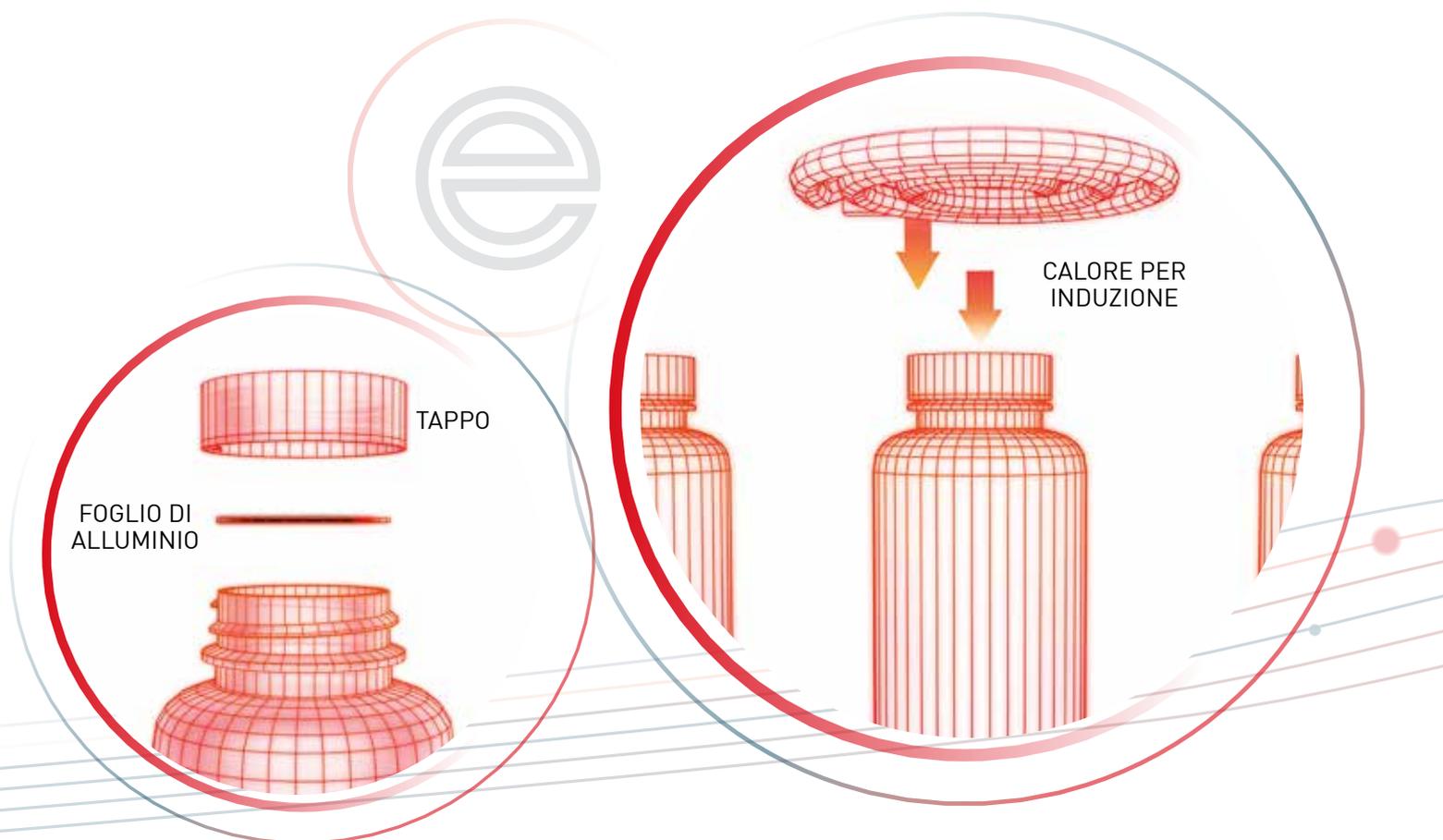
La sigillatura a induzione protegge il tuo brand, l'ambiente e i tuoi profitti.

Enercon è il leader mondiale
 nella sigillatura a induzione.

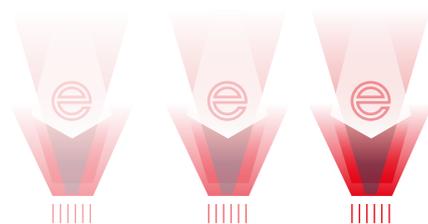


COS'È LA SIGILLATURA A INDUZIONE?

La sigillatura a induzione, conosciuta anche come termosaldatura, è un processo semplice, facile da installare e utilizzare.



La bobina a induzione genera un campo elettromagnetico controllato che trasferisce energia al foglio di alluminio all'interno del tappo, creando calore.



UN SIGILLO DI
 QUALITÀ AFFIDABILE
 AL
CENTRO
 DELLE NOSTRE SOLUZIONI



Dopo che il contenitore è stato riempito viene applicato il tappo (con all'interno un foglio di alluminio o sigillo). Una volta che il contenitore passa sotto la sigillatrice a induzione la bobina crea un campo elettromagnetico che scalda istantaneamente il foglio.

Il calore scioglie il materiale sigillante presente nel foglio di alluminio. Una volta che questo si è raffreddato, il foglio aderisce al collo del contenitore creando un sigillo ermetico.

Ci sono diverse tipologie di fogli di alluminio, che si adattano ad ogni tipo di applicazione, inclusi riempimento a caldo, a freddo o a temperatura ambiente. Il materiale del contenitore, del tappo e il prodotto sigillato influenzano la scelta del tipo di foglio.

Nonostante non realizziamo direttamente i fogli di alluminio, lavoriamo a stretto contatto con i più grandi produttori e abbiamo un'enorme esperienza nel sigillare un'ampia gamma di prodotti e applicazioni.



I VANTAGGI DELLA SIGILLATURA A INDUZIONE



PROTEGGE I TUOI PROFITTI

- ✓ RIDUCE IL COSTO UNITARIO
- ✓ ELIMINA LE PERDITE
- ✓ RIDUCE I COSTI DI TRASPORTO
- ✓ RIDUCE IL COSTO DI GESTIONE DEL MACCHINARIO: LUNGA DURATA E Poca MANUTENZIONE
- ✓ OBBLIGATORIA PER LIQUIDI E CREME VENDUTI ONLINE



PROTEGGE IL TUO BRAND

- ✓ PRESERVA COLORI, SAPORI E AROMI
- ✓ ESTENDE LA DURATA DI VITA DEL PRODOTTO
- ✓ RIDUCE L'OSSIDAZIONE
- ✓ PROTEGGE CONTRO LA MANOMISSIONE
- ✓ AUMENTA LA BRAND IMAGE E AIUTA A ELIMINARE LA CONTRAFFAZIONE



PROTEGGERE
IL TUO PRODOTTO
AL
CENTRO
DELLE NOSTRE SOLUZIONI

 **PROTEGGE L'AMBIENTE**

- ✓ RIDUCE L'UTILIZZO DI PLASTICA
- ✓ MINIMO I COSTI ENERGETICI
- ✓ PERMETTE DI RIDURRE LE EMISSIONI DOVUTE AL TRASPORTO



“La sigillatura a induzione protegge il tuo brand, l'ambiente e i tuoi profitti.”



LE SIGILLATRICI A INDUZIONE ENERCON

Sigillano dalle decine alle migliaia di contenitori al giorno.

Offriamo la più ampia e diversificata gamma di sigillatrici a induzioni sul mercato.

Qual è quella giusta per te?



Super Seal™ Junior (Manuale)

VOLUMI RIDOTTI

Ideale per start-up, validazioni di prodotto e laboratori



Super Seal™ Range {300, 400, 600}

VELOCITÀ DI LINEA FINO A 30 M/MIN

L'ultima generazione delle sigillatrici a induzione più vendute al mondo



Abbiamo una sigillatrice perfetta per ogni ambiente di produzione: dalle start-up con volumi di produzione ridotti o ambienti di test, fino alle linee di produzione più veloci al mondo, che attualmente raggiungono una velocità di 70 metri al minuto.

Le nostre sigillatrici, conformi alle direttive CE ed EMC, sono compatte e raffreddate ad aria. Producono sigilli igienici e garantiti, al minor costo possibile. Questo grazie a elevati livelli di affidabilità, bassi costi di manutenzione e spese di gestione ridotte.

Enercon, inoltre, dispone della più ampia gamma di bobine a induzione sul mercato. In questo modo riusciamo a sigillare contenitori di dimensioni e forme particolari.

Offriamo due tipi di bobine ad elevata efficienza energetica: a tunnel e piatta. Entrambe hanno diverse varianti, per assicurarci che vi sia la bobina adatta alle dimensioni e al tipo dei vostri contenitori e tappi. In questo modo forniamo sigilli perfetti e affidabili, dai 15 ai 150 mm.

Le bobine a tunnel sono più adatte a volumi di produzione elevati, mentre le piatte garantiscono una flessibilità tale da poter sigillare contenitori di diverse dimensioni senza dover cambiare la bobina.

Le strutture in acciaio inox rendono i nostri macchinari idonei a qualsiasi settore, compresi quello alimentare e quei settori dove i prodotti richiedono alta igienicità.



Super Seal™ Touch

VELOCITÀ DI LINEA FINO A 40 M/MIN

Prestazioni eccellenti a velocità di produzione superiori alla media



Super Seal™ Max

VELOCITÀ DI LINEA FINO A 100 M/MIN

Lavorano nelle più rapide linee di produzione al mondo



SUPER SEAL™ RANGE

Rendono la sigillatura a induzione una cosa semplice.



Super Seal™ Junior

Manuale

Ideale per start-up, validazioni
di prodotto e laboratori



VOLUMI RIDOTTI

La Super Seal™ Junior permette di avere i benefici di una sigillatrice a induzione di alta qualità in start-up, validazioni di prodotto e piccoli lotti di produzione.

Il suo design robusto e compatto la rende una sigillatrice portatile ideale per ogni tipo di ambiente dove affidabilità e ripetibilità sono necessarie.

La Junior fornisce, inoltre, strumenti a supporto della qualità, come il contatore di contenitori sigillati e il rilevatore di fogli mancanti, che generalmente sono presenti solo nei macchinari per la produzione in linea.

Questa sigillatrice è facile da utilizzare e può sigillare tappi di diametro compreso fra i 15 e i 150 mm.

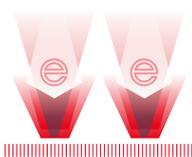
MACCHINARI
AFFIDABILI
AL
CENTRO
DELLE NOSTRE SOLUZIONI



Super Seal™

300, 400, 600

L'ultima generazione delle sigillatrici a induzione più vendute al mondo



VELOCITÀ DI LINEA FINO A 30 M/MIN

La Super Seal™ può essere facilmente installata all'interno di una linea di produzione esistente. Sono i modelli più venduti, che sigillano milioni di bottiglie in tutto il mondo ogni giorno e sono rinomati per la loro affidabilità e robustezza.

Il supporto in acciaio inox è regolabile per adattarsi a contenitori di diversa altezza, mentre l'ampia gamma di bobine consente l'uso del macchinario su contenitori di varie forme e dimensioni.

Queste robuste sigillatrici possono essere utilizzate per tappi di diametro compreso fra 20 e 150 mm.

LA GAMMA SUPER SEAL™ TOUCH

Le più sofisticate sigillatrici disponibili sul mercato



Super Seal™ Touch Range

Ideali per produzioni
su larga scala



LINES RUNNING UP TO 100 METRES PM

La gamma Touch include due sigillatrici a induzione: Super Seal™ Touch e Super Seal™ Max.

La gamma Super Seal™ Touch è ideale per ambienti con linee di imballaggio che raggiungono velocità fino agli 100 metri al minuto.

MACCHINARI
AFFIDABILI
AL
CENTRO
DELLE NOSTRE SOLUZIONI



Queste sigillatrici a induzione permettono di ottenere sigilli affidabili grazie all'utilizzo di diverse finestre di lavoro, che compensano le possibili variazioni nelle caratteristiche del tappo, del foglio di alluminio e del contenitore.

Sia la Super Seal™ Touch che la Super Seal™ Max sono dotate di un display touch screen multi-lingua con gestione delle ricette. Questo garantisce all'utilizzatore una configurazione semplice e un maggiore controllo, al fine di raggiungere un incremento nella produttività.

La Super Seal™ Touch è la nostra sigillatrice a bobina singola più potente e compatta, progettata per linee di produzione con una velocità fino ai 40 metri al minuto.

La Super Seal™ Max, invece, è la più veloce sigillatrice per la produzione in linea sul mercato, grazie alla doppia bobina è adatta a linee di imballaggio ad alta velocità, che possono raggiungere fino agli 100 metri al minuto.



PERCHÉ SCEGLIERE ENERCON?

Il marchio della sigillatura a induzione

Enercon Industries è il marchio leader mondiale nella sigillatura a induzione e il più grande fornitore e installatore di sigillatrici a induzioni al mondo.

La nostra forza vendita è esperta nel trovare la giusta soluzione in qualsiasi settore. Ha un'elevata esperienza nel campo dell'imballaggio e può, inoltre, dare consigli riguardo il tipo di bottiglia, tappo e foglio di alluminio da utilizzare. In Enercon facciamo regolarmente delle prove di sigillatura per i nostri clienti prima dell'acquisto, per dimostrare loro che è possibile ottenere un ottimo sigillo.

I nostri macchinari, grazie a componenti di qualità, sono costruiti per durare. Richiedono poca manutenzione e sigillano contenitori senza soluzione di continuità, anno dopo anno.

Il nostro team di assistenza è stato formato dall'azienda per garantire il mantenimento e la riparazione di tutte le nostre gamme di prodotti. È, inoltre, supportato da un gruppo di consulenti applicativi. Nel caso in cui si verifichi un guasto, abbiamo a disposizione uno stock di parti di ricambio pronte

per essere spedite e possiamo fornire riparazioni sul posto, per minimizzare il tempo di fermo macchina.

Enercon ha fornito macchinari, supporto e assistenza in tutta Europa negli ultimi 40 anni. Siamo orgogliosi di condividere la nostra esperienza per aiutare i produttori a ottenere il massimo dalla sigillatura a induzione.

Abbiamo creato una rete internazionale di agenti unica, per assicurarci che i nostri clienti possano ottenere un aiuto sul posto, ovunque essi siano in Europa. Il nostro obiettivo è quello di fornire un'esperienza di qualità per tutti: il nostro staff, i nostri fornitori, i nostri partner e soprattutto i nostri clienti.

In Enercon diamo il massimo per fornire la miglior soluzione possibile ai nostri clienti e siamo orgogliosi del nostro servizio di supporto e assistenza.



40 ANNI

DI ESPERIENZA

AL

CENTRO

DELLA NOSTRA AZIENDA



“L'esperienza e i prodotti che Enercon offre non sono secondi a nessuno. Acquistando questi macchinari sapevamo che qualità del prodotto e del supporto aspettarci”

Samuel Tozer, Orchard Valley Foods





PRESENZA
GLOBALE
AL
CENTRO
DELLA NOSTRA IDENTITÀ

Sede Centrale Europea

Enercon Industries Ltd
62-64 Edison Road
Aylesbury
Bucks
HP19 8UX
Regno Unito
T: +44 (0) 1296 330 542
E: info@enerconind.co.uk

Agente Italiano

Solutions di Stefano Lasagna
Via Bergamonti 14
Torre De' Picenardi
Cremona
26038
Italia
T: +39 348 2868414
E: stefano.lasagna@gmail.com

Seguici su    

www.enercon-industries.it